

直流インバータ溶接機点検記録表

管理番号		ユーザー名	
品名・型式		検査数	1台
製造年月日		可否の判定	合格 不合格
検査年月日		検査者氏名	

検査印

	検査項目	判定基準	可否の判定		備考
電線 (電源ケーブル) (溶接ケーブル)	傷、ひび割れ	傷、ひび割れない事。	合格	不合格	
	シースの膨れ	目視、触手検査にて凹凸がない事。	合格	不合格	
	断線	許容しない。	合格	不合格	
本体ケース	変形の具合	有害な変形のない事。	合格	不合格	
	ネジの締め付け状態	良好で脱落がない事。	合格	不合格	
	装着部品の取付け状態	良好でガタや脱落がない事。	合格	不合格	
アークホルダー	絶縁部(握り)状態	カケ、ひび割れのない事。	合格	不合格	
アースホルダー	ホルダー状態	形状が正しく、くずれなどない事。	合格	不合格	
内部構造	内部結線	誤りのない事。	合格	不合格	
	異物の混入(埃等)	著しい粉塵、埃等の付着がない事。	合格	不合格	
電撃防止機能	無負荷電圧	30V以下である事。	合格	不合格	
	作動時間	1.5秒以内である事。	合格	不合格	
絶縁抵抗	接地端子と充電部	1MΩ以上。	合格	不合格	
絶縁耐力	接地端子と充電部	異常のない事。	合格	不合格	
実溶接検査	溶接電流maxにて、 適正溶接棒のアーク状態	電流強弱、息切れのない事。	合格	不合格	